

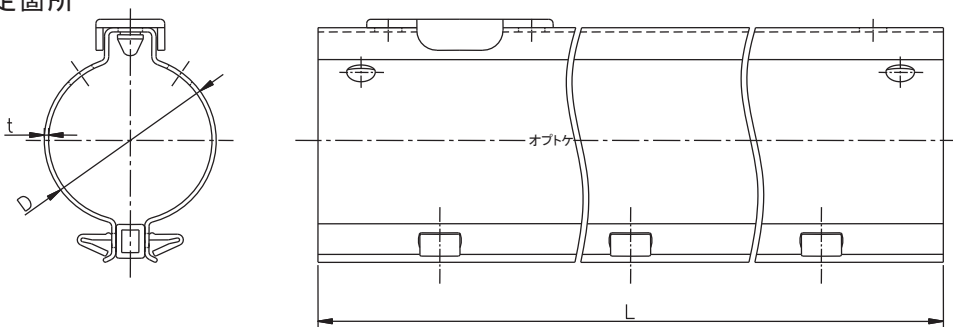
品質内容証明書

マサル工業株式会社

1. 製品

品名	オプトケーブルカバーⅢ			
品番	OCCS-60	OCCS-80	OCCS-90	OCCS-100

2. 品質規格

外観・構造	部品の配置に相違がなく、脱落のないこと		スリットに波打ちのないこと		
	外傷、ひび割れ及び変形がないこと		異物混入、気泡、うねり等のないこと		
	曲がり、反り、ねじれがないこと		色相違、変色のないこと		
寸法	品番	t	D	L	
	OCCS-60	1.5 $\begin{matrix} + 0.2 \\ - 0 \end{matrix}$	60	1000 $\begin{matrix} + 5 \\ - 0 \end{matrix}$	
	OCCS-80	1.5 $\begin{matrix} + 0.2 \\ - 0 \end{matrix}$	80	1000 $\begin{matrix} + 5 \\ - 0 \end{matrix}$	
	OCCS-90	1.5 $\begin{matrix} + 0.2 \\ - 0 \end{matrix}$	90	1000 $\begin{matrix} + 5 \\ - 0 \end{matrix}$	
	OCCS-100	1.6 $\begin{matrix} + 0.2 \\ - 0 \end{matrix}$	100	1000 $\begin{matrix} + 5 \\ - 0 \end{matrix}$	
	寸法測定箇所 				
※ 寸法単位 : mm					
物性	項目	検査方法		規格値	
	引張試験	ダンベル状試験片を毎分200mmの速度で引張り、破断した時の荷重を測定する。また1000時間紫外線を照射したものについても同様に行う。		常温	13.8MPa以上
				照射後	13.8MPa以上
	低温衝撃試験	-40℃中に2時間処理後2kgの重錘を1mの高さから落下させる。		ヒビ、割れ等のないこと	
	耐電圧試験	10000Vを1分間印加させる。		短絡等のないこと	
	耐熱試験	50℃にて4時間処理後常温に戻し、形状、嵌合を確認する。		異常のないこと	
	耐寒試験	-20℃にて4時間処理後常温に戻し、形状、嵌合を確認する。		異常のないこと	
留具引張試験	長さ100mmの試験片の内側に治具を2本通し、両側へ毎分10mmの速度で引張り、留具が外れた時の最大荷重を測定する。		30N以上		