品 質 内 容 証 明 書

マサル工業株式会社

1. 製 品

品 名	ボルト用保護カバー				
種類	10型	13型	16型	20型	22型
品 番	BHC10( )	BHC13( )	BHC16( )	BHC20( )	BHC22( )
種類	24型	27型	30型	36型	42型
品 番	BHC24( )	BHC27( )	BHC30( )	BHC36( )	BHC42( )

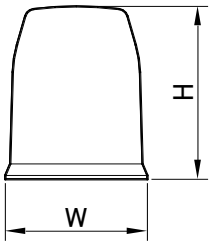
2. 品 質 規 格

外観・構造	汚れ、ヒビ、割れ、欠け、キズ、バリ、色むら等がないこと。	異物混入、変色のないこと。
	実用上差し支えのあるヒケ、反り、曲りなどの変形がないこと。	ゲートの仕上げは、面に沿って滑らかに切断され、きれいであること。
	未充填、シルバーマーク、フローマーク、焼け等の成形不良がないこと。	インナーが所定の位置に挿入されており、容易に抜けないこと。(10型、13型、16型)

寸法

型式	W	H	型式	W	H
10型	φ 35.0	45.0	24型	φ 70.2	85.0
13型	φ 41.0	50.0	27型	φ 70.2	100.0
16型	φ 47.2	60.0	30型	φ 72.2	110.0
20型	φ 60.2	65.0	36型	φ 97	160.0
22型	φ 60.2	75.0	42型	φ 97	160.0

寸法測定箇所　　※ 寸法単位 :mm



※型式により、若干、形状が異なる。

物性

項目	検査方法	規格値
剥離強度	試料を適合ねじに取り付け、10mm/minの速度で剥離したときの最大荷重を測定する。	30N以上
衝撃	試料を-6±1℃で1時間処理した後、適合ねじに取り付け、重量480g(透明の10型～16型は35.8g)の鋼球を高さ400mm(透明は200mm)から試料上面中央部に落下させる。	異常がないこと
耐寒・耐熱	試料を適合ねじに取り付けて70±2℃で1時間処理後、-20±2℃まで1時間かけて下げ、さらに1時間処理する。再び1時間かけて70±2℃まで温度を上げる。同様の処理を3回繰り返した後、室内で1時間放置する。	異常がないこと
耐候性	JIS A 1415に準じるオープンフレームカーボンアークランプにて1000時間紫外線を照射後、外観の確認を行う。	異常がないこと