

品質内容証明書

マサル工業株式会社

1. 製品

品名	強力マチックステッカー			
種類	10mm	18mm	25mm	
品番	10PMS	18PMS	25PMS	

2. 品質規格

外観・構造	基材に粘着剤が均一に塗布されていること		巻巢は透かして見えるものが2箇所以内であること		
	剥離ライナーの破れ、紙管の層割れがないこと		潰れ、汚れのないこと		
	切断面の湾曲は2mm以内とし、接着剤のはみ出しのないこと		巻芯の突出しは1mm以下であること		
寸法	種類	幅(mm)	テープ厚(mm)	長さ(m)	
	10mm	10 ±0.8	0.75 ±0.15	10 $\begin{matrix} +0.5 \\ -0 \end{matrix}$	
	18mm	18 ±0.8	0.75 ±0.15	10 $\begin{matrix} +0.5 \\ -0 \end{matrix}$	
	25mm	25 ±0.8	0.75 ±0.15	10 $\begin{matrix} +0.5 \\ -0 \end{matrix}$	
物性	項目	検査方法			規格値
	剥離性	JIS Z0237に準拠する。			剥離ライナーの破れがないこと
	引張強度	試料を長さ150mmに切断し、引張り試験機に掴み間隔100mmで取り付ける。300mm/minの速度で引張り、破断したときの最大荷重を求め、10mm幅で換算する。			9.8N以上
	粘着力	試料を長さ25mm×200mmに切断し、ステンレス板に圧着させる。300mm/minの速度でステンレス板から常に180°の角度で引き剥がして荷重を求め、10mm幅で換算する。			8.5N以上
	剪断強度	試料を10mm×20mmに切断してステンレス板で挟み、圧着させる。互いに並行になるように300mm/minの速度でステンレス板を引張ったときの最大値を求める。			98N以上
	保持力	試料を10mm×20mmに切断してステンレス板で挟み、圧着させる。圧着後30分経過後試験片を垂直に吊り下げ、下端に1kgの荷重をかけ、荷重が落下するまでの時間を求める。			180分以上