

# 品質内容証明書

マサル工業株式会社

## 1. 製品

品名	マチックステッカー（床用）				
種類	10mm幅	12mm幅	15mm幅	18mm幅	25mm幅
品番	10MS	12MS	15MS	18MS	25MS

## 2. 品質規格

外観・構造	基材に粘着剤が均一に塗布されており、紙筒を巻心として密に巻いてあること			巻心の突出しは1mm以下であること	
	巻巢は2箇所以内とする			接着剤の塗布面は滑らかであること	
	損傷、汚れのないこと			セパレータは使用状態で円滑に剥離すること	
	切断面は平らで全体が湾状になっていないこと また、粘着剤が切断面にはみ出していないこと			合紙は切断面を完全に覆っていること	
寸法	種類	幅(mm)	テープ厚(mm)	長さ(m)	
	10mm幅	10 ±1	0.65 ±0.1	20 $\begin{matrix} +1 \\ -0 \end{matrix}$	
	12mm幅	12 ±1	0.65 ±0.1	20 $\begin{matrix} +1 \\ -0 \end{matrix}$	
	15mm幅	15 ±1	0.65 ±0.1	20 $\begin{matrix} +1 \\ -0 \end{matrix}$	
	18mm幅	18 ±1	0.65 ±0.1	20 $\begin{matrix} +1 \\ -0 \end{matrix}$	
	25mm幅	25 ±1	0.65 ±0.1	20 $\begin{matrix} +1 \\ -0 \end{matrix}$	
物性	項目	検査方法			規格値
	引張強度	JIS Z1524参考。試料を長さ150mmに切断し、引張り試験機に掴み間隔100mmで取り付ける。200mm/minの速度で引張り、破断したときの最大値を求め、10mm幅で換算する。			49N 以上
	粘着力	JIS Z1524参考。試料を長さ250mmに切断し、ステンレス板に貼る。200mm/minの速度でステンレス板から常に180°の角度で引き剥がして荷重を求め、10mm幅で換算する。			2.9N 以上