

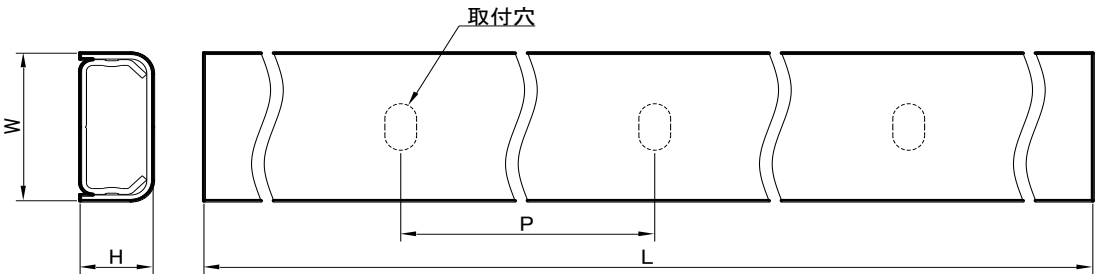
品質内容証明書

マサル工業株式会社

1. 製品

品名	メタルモール				
種類	A型1,800mm	A型2,000mm	B型1,800mm	B型2,000mm	C型1,800mm
品番	S118()	S120()	S218()	S220()	S318()
種類	C型2,000mm				
品番	S320()				

2. 品質規格

外観・構造	まっすぐであること		変形, 凹凸のないこと			
	両端が軸に対して直角に切断され、バリ等がなく滑らかであること		キャップとベースは完全に嵌合し、衝撃等により容易に離れないこと			
	塗装むら, メッキむら, キズ, 汚れ等がないこと		容易にかつ堅牢に取り付けられること			
寸法	種類	W	H	P	L	
	A型	1,800mm	25.4 ±0.2	11.5 ±0.5	150	1800 ⁺² / ₋₀
		2,000mm	25.4 ±0.2	11.5 ±0.5	150	2000 ⁺² / ₋₀
	B型	1,800mm	40.4 ±0.2	20.0 ±0.5	150	1800 ⁺² / ₋₀
		2,000mm	40.4 ±0.2	20.0 ±0.5	150	2000 ⁺² / ₋₀
	C型	1,800mm	60.0 ±0.2	30.0 ±0.5	150	1800 ⁺² / ₋₀
		2,000mm	60.0 ±0.2	30.0 ±0.5	150	2000 ⁺² / ₋₀
寸法測定箇所					※ 寸法単位 : mm	
						
物性	項目	検査方法			規格値	
	耐食性Ⅰ	キャップは、JIS C 8305「鋼製電線管」の8.4耐食性試験のd)に規定する操作を3回繰り返す。			表面の反応が終止点に達しないこと。	
	耐食性Ⅱ	ベースは、JIS Z 2371「塩水噴霧試験方法」に規定する方法により、連続して8時間噴霧し、16時間休止する操作を2回繰り返し、さらに8時間噴霧を行う。			表面にふくれ、剥がれ、錆等異常がないこと。	
剥離強度	本品をオートグラフの支持台に水平に固定し、治具をキャップとベースに取り付け10mm/minの速度で剥離したときの最大荷重を測定する。			98N以上		