

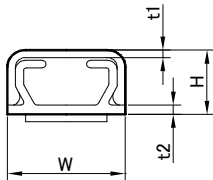
品質内容証明書

マサル工業株式会社

1. 製品

品名	テープ付オプトモール			
種類	0号	1号	2号	
品番	OFT0()	OFT1()	OFT2()	

2. 品質規格

外観・構造	ヒビ、割れ、欠け、ヒケ等がなく、表面は滑らかであること		上面、底面の反りは、0.5mm以下であること			
	汚れ、バリがなく、切断面は直角に切断されていること		カバーとコアの隙間・段差は0.2mm以下であること			
	異物混入、変色の無いこと		両面テープはコア底面よりはみ出さないこと また、著しい皺がないこと			
寸法	種類	W	H	t1	t2	全長
	0号	7.0 ±0.3	5.0 ±0.3	0.5 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0 \end{smallmatrix}$	0.5 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0 \end{smallmatrix}$	1000 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -0 \end{smallmatrix}$
	1号	11.6 ±0.3	6.9 ±0.3	0.8 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0 \end{smallmatrix}$	1.0 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0 \end{smallmatrix}$	1000 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -0 \end{smallmatrix}$
	2号	16.0 ±0.3	10.5 ±0.3	1.0 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0 \end{smallmatrix}$	1.0 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0 \end{smallmatrix}$	1000 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -0 \end{smallmatrix}$
	寸法測定箇所 ※ 寸法単位 : mm					
						
物性	項目	検査方法			規格値	
	嵌め合い	長さ300mmに切断した試料をカバーとコアとに分離し、70±2°Cで3時間処理後、1時間以上自然冷却する。カバーとコアを嵌め合わせ、コアを持って鉛直方向に振る。			カバーが外れないこと	
	耐衝撃	長さ300mmに切断した試料を-6±1°Cで1時間処理後、落球衝撃試験機にて重量35.8gの鋼球を500mmの高さより落下させる。			ヒビ、割れ、欠けのないこと	
剥離強度	試料をオートグラフの支持台に水平に固定して治具をカバーとコアに取付け、10mm/minの速度で剥離したときの最大荷重を測定する。			0号: 4.0N 以上 1~2号: 7.4N 以上		