

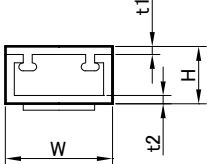
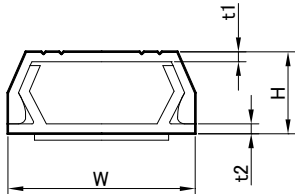
品質内容証明書

マサル工業株式会社

1. 製品

品名	テープ付エフモール				
種類	ミニモール	1号	2号	3号	4号
品番	FT0()	FT1()	FT2()	FT3()	FT4()

2. 品質規格

外観・構造	ヒビ、割れ、欠け、ヒケ等がなく表面は滑らかであること		上面、底面等の反りは0.5mm以下であること			
	汚れ、バリがなく、切断面は直角に切断されていること		カバーとコアの隙間は0.2mm以下であること また、段差は0.3mm以下であること			
	異物混入、変色のないこと		両面テープはコア底面よりはみ出さないこと また、著しい皺がないこと			
寸法	種類	W	H	t1	t2	全長
	ミニモール	12.0 ±0.3	7.0 ±0.3	1.0 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0 \end{smallmatrix}$	1.0 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0 \end{smallmatrix}$	1000 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -0 \end{smallmatrix}$
	1号	16.0 ±0.3	9.5 ±0.3	1.0 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0 \end{smallmatrix}$	1.0 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0 \end{smallmatrix}$	1000 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -0 \end{smallmatrix}$
	2号	21.0 ±0.3	10.0 ±0.3	1.2 ±0.2	1.2 ±0.2	1000 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -0 \end{smallmatrix}$
	3号	26.0 ±0.3	13.0 ±0.3	1.2 ±0.2	1.2 ±0.2	1000 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -0 \end{smallmatrix}$
	4号	32.0 ±0.3	15.0 ±0.3	1.5 ±0.2	1.5 ±0.2	1000 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -0 \end{smallmatrix}$
	寸法測定箇所 ※ 寸法単位：mm					
		ミニモール	1~4号			
						
物性	項目	検査方法			規格値	
	嵌め合い	長さ300mmに切断した試料をカバーとコアとに分離し、70±2℃で3時間処理後、1時間以上自然冷却する。カバーとコアを嵌め合わせ、コアを持って鉛直方向に振る。			カバーが外れないこと	
	耐衝撃	試料を-6±1℃で1時間処理後、落球衝撃試験機にて重量35.8gの鋼球を500mmの高さより落下させる。			ヒビ、割れ、欠けのないこと	
	剥離強度	試料をオートグラフの支持台に水平に固定して治具をカバーとコアに取付け、10mm/minの速度で剥離したときの最大荷重を測定する。			ミニモール~2号：14.7N以上 3~4号：17.6N以上	