

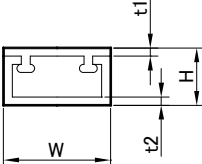
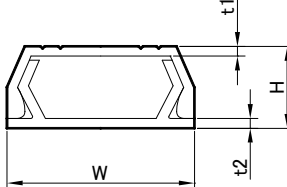
品質内容証明書

マサル工業株式会社

1. 製品

品名	エフモール				
種類	ミニモール	1号	2号	3号	4号
品番	FM0()	FM1()	FM2()	FM3()	FM4()

2. 品質規格

外観・構造	ヒビ、割れ、欠け、ヒケ等がなく表面は滑らかであること		上面、底面等の反りは0.5mm以下であること			
	汚れ、バリがなく、切断面は直角に切断されていること		カバーとコアの隙間は0.2mm以下であること また、段差は0.3mm以下であること			
	異物混入、変色のないこと					
寸法	種類	W	H	t1	t2	全長
	ミニモール	12.0 ±0.3	7.0 ±0.3	1.0 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0 \end{smallmatrix}$	1.0 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0 \end{smallmatrix}$	1000 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -0 \end{smallmatrix}$
	1号	16.0 ±0.3	9.5 ±0.3	1.0 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0 \end{smallmatrix}$	1.0 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0 \end{smallmatrix}$	1000 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -0 \end{smallmatrix}$
	2号	21.0 ±0.3	10.0 ±0.3	1.2 ±0.2	1.2 ±0.2	1000 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -0 \end{smallmatrix}$
	3号	26.0 ±0.3	13.0 ±0.3	1.2 ±0.2	1.2 ±0.2	1000 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -0 \end{smallmatrix}$
	4号	32.0 ±0.3	15.0 ±0.3	1.5 ±0.2	1.5 ±0.2	1000 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -0 \end{smallmatrix}$
	寸法測定箇所 ※ 寸法単位：mm					
ミニモール		1~4号				
						
物性	項目	検査方法			規格値	
	嵌め合い	長さ300mmに切断した試料をカバーとコアとに分離し、70±2°Cで3時間処理後、1時間以上自然冷却する。カバーとコアを嵌め合わせ、コアを持って鉛直方向に振る。			カバーが外れないこと	
	耐衝撃	試料を-6±1°Cで1時間処理後、落球衝撃試験機にて重量35.8gの鋼球を500mmの高さより落下させる。			ヒビ、割れ、欠けのないこと	
	剥離強度	試料をオートグラフの支持台に水平に固定して治具をカバーとコアに取付け、10mm/minの速度で剥離したときの最大荷重を測定する。			ミニモール~2号：14.7N以上 3~4号：17.6N以上	